

Monster	Gemeten eigenschap	Beproevingmethode
Metalen, legeringen en lasverbindingen	Uitvoeren van trekproeven bij kamertemperatuur	ISO 6892-1; EN 10002-1; ASTM A370; ASTM-E8; ASTM B557; ASME-IX; AWS D1.(serie); API-1104; BS 3688; EN 2002-001
		Secundaire normen: API-5L; EN895; ISO 5178; ISO 4136; EN 485; ISO 9018
	Uitvoeren van buigproeven	AWS D1.(serie); ASME IX; API 1104; ASTM E190; ASTM A370, ISO 7438; ISO5173
	Bepalen van de kerfslagwaarde bij diverse temperaturen	Secundaire normen: API-5L; EN 910
		ISO 83; ISO 148; API-5L; ASTM A370; ASTM-E23 Secundaire normen: API-5L, AWS D1.(serie), ISO 9016; ASME IX; EN 875
	Bepalen van de hardheid volgens Brinell, Vickers (enkel macro-Vickers) en Rockwell	ISO 6506; ISO 6507; ISO 6508; ASTM E384;ASTM A370; ASTM-E10; ASTM-E18,
		Secundaire normen: ISO 9015; ASME IX; EN1043

Metalen, legeringen en lasverbindingen	Bepalen van de hardheid volgens micro-Vickers	ISO 6507; ASTM E384;
		Secundaire normen: ISO 9015-2; ISO 22828
	macroscopic examination of welds	ISO-5817; ISO6520-1; ISO17639; BS-709; ASME IX; AWS D1.(serie);
	Microscopisch onderzoek van structuren	ASTM-E3; ASTM-E112; ASTM E562; EURONORM-3 ISO 643; EN 1321; ISO 17639
Metaal-, Legeringpoeders	Monstername	ASTM B215, ISO 3954
	Bepaling van de deeltjesgrootteverdeling	ISO 13320 not included dry dispersion method ; ASTM B882;
		Secundaire norm ISO 9276;
	Bepaling van de schijnbare dichtheid	ASTM B212; ASTM B329-1, ASTM B329-2. ASTM B417; ISO 3923-1; ISO 3923-2
	Bepaling van het stortgewicht	ASTM B527; ISO 3953
	Bepaling van het debiet	ASTM B213; ASTM B964; ISO 4490
Metalen	Pitting Corrosietest	ASTM G48
	Interkristallijne corrosieproef aan austenitisch roestvaststaal	ASTM A262pr.E; ISO 3651-2
	Interkristallijne corrosieproef aan roestvaststaal –Huey-Test	ASTM A262pr.C

Monster	Gemeten parameter	Beproevingmethode
metalen/legeringen *	Analyse van de chemische elementen*	ICP-OES
metalen/legeringen *	Analyse van de chemische elementen *	OES
<p><i>(*) In het kader van zijn accreditatie heeft het laboratorium de toelating om de parameters , behorende tot de in de tweede kolom vermelde groep (van parameters) te bepalen voor alle monsters, behorende tot de groep (van monsters) vermeld in de eerste kolom. Deze toelating wordt gegeven op voorwaarde dat een aangepaste validatie wordt uitgevoerd overeenkomstig het globaal validatie concept, zoals vastgelegd in het kwaliteitssysteem van het laboratorium . Het laboratorium houdt, ten behoeve van elke aanvrager, een geactualiseerde lijst bij van de specifieke beproevingen en monsters die onder de voornoemde groepen vallen.</i></p>		
metalen/legeringen *	Analyse van de chemische elementen C en S	Combustion
metalen/legeringen *	Analyse van de chemische elementen H, N en O	Fusion
<p><i>*) In het kader van zijn accreditatie heeft het laboratorium de toelating de parameters vermeld in de tweede kolom, te bepalen voor alle monsters, behorende tot de groep (van monsters) vermeld in de eerste kolom. Deze toelating wordt gegeven op voorwaarde dat een aangepaste validatie wordt uitgevoerd overeenkomstig het globaal validatie concept, zoals vastgelegd in het kwaliteitssysteem van het laboratorium. Het laboratorium houdt, ten behoeve van elke aanvrager, een geactualiseerde lijst bij van de specifieke beproevingen en monsters die onder de voornoemde groepen vallen.</i></p>		

Test sample	Parameter	Standard specifications
Metals, alloys and welded joints	Performance of tensile tests at room temperature	ISO 6892-1; EN 10002-1; ASTM A370; ASTM E8; ASTM B557; ASME IX; AWS D1.(series); API 1104; BS 3688; EN 2002-001 Secondary standards: API 5L; EN 895; ISO 5178; ISO 4136; EN 485; ISO 9018
	Performance of tensile tests at elevated temperature	ISO 782; ISO 6892-2; ASTM E21
	Performance of bending tests	ASTM E190; ASTM A370 ISO 7438; ISO 5173 AWS D1.(series); ASME IX; API 1104; Secondary standards: API-5L; EN 910
	Determination of the impact value at various temperatures	ISO 83; ISO 148; API 5L; ASTM A370; ASTM E23 Secondary standards: API 5L, AWS D1.(series), ISO 9016; ASME IX; EN 875
	Determination of the hardness according to Brinell, Vickers (macro-Vickers only) and Rockwell	ISO 6506; ISO 6507; ISO 6508; ASTM E384;ASTM A370; ASTM E10; ASTM E18, Secondary standards: ISO 9015; ASME IX; EN 1043

Metals, alloys and welded joints	Determination of the hardness according to micro-Vickers	ISO 6507; ASTM E384; Secondary standards: ISO 9015-2; ISO 22828
	Visualisation of cross sections of research objects	ISO 5817; ISO 6520-1; ISO 17639; BS 709; ASME IX; AWS D1.(series); ISO 15614-8
	Microscopic examination of structures	ASTM E3; ASTM E112; ASTM E562; EURONORM 3; ISO 643; EN 1321; ISO 17639
Metal and Alloy Powders	Sampling	ASTM B215, ISO3954
	Determination of Particle Size	ISO 13320 not included dry dispersion method ; ASTM B882; Secondary standard ISO 9276
	Determination of Apparent Density	ASTM B212; ASTM B329-1, ASTM B329-2. ASTM B417; ISO 3923-1; ISO 3923-2
	Determination of Tap Density	ASTM B527; ISO 3953
	Determination of Flow Rate	ASTM B213; ASTM B964; ISO 4490
Metals	Determination of Pitting Corrosion	ASTM G48; ASTM G28 method A
	Intercrystalline corrosion test on austenitic stainless steel	ASTM A262pr.E; ISO 3651-2
	Intercrystalline corrosion test on stainless steel -Huey-Test	ASTM A262pr.C

Test sample	Parameter	Techniques used
metals/alloys *	Analysis of the chemical elements*	ICP-OES
metals/alloys *	Analysis of the chemical elements*	OES
<p><i>(*)In the framework of its accreditation, the laboratory is authorized to determine the parameters belonging to the group (of parameters) mentioned in the second column, for all samples belonging to the group (of samples) mentioned in the first column. This authorization is given, provided that an appropriate validation is performed according to the general validation concept as set out in the laboratory's quality system. The laboratory keeps a detailed list of the parameters and samples, belonging to the above mentioned groups, up-to-date for anyone involved.</i></p>		
Test sample	Parameter	Techniques used
metals/alloys *	Analysis of the chemical elements C and S	Combustion
metals/alloys *	Analysis of the chemical elements H, N and O	Fusion
<p><i>(*)In the framework of its accreditation, the laboratory is authorized to determine the parameters mentioned in the second column, for all samples belonging to the group (of samples) mentioned in the first column. This authorization is given, provided that an appropriate validation is performed according to the general validation concept as set out in the laboratory's quality system. The laboratory keeps a detailed list of the parameters and samples, belonging to the above mentioned groups, up-to-date for anyone involved.</i></p>		