

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	---	--

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW NDT LTD.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Yeovil Aircraft Assembly
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Element Materials Technology Sheffield. Units 1 & 2, Magna 34 Business Park, Temple Close, Rotherham S60 1FH	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

MAGNETIC FLAW DETECTION / ISPEZIONE MAGNETICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev. C

WHPS256 - CLEANING OF METAL SURFACE Rev. 32

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 See attached equipment list.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Magnetic flaw detection at the above production site.

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Mark Jones	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Steve Sennett
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto for RL3 see mails attachment	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) SENNETT STEVE - Lev. 3 SENNETT STEVE - Lev. 3R - Lev.
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 RFVA 20/17/016

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° GB13/0083/00	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 13/03/2019
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 13/03/2019	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 13/03/2022
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Fraser Ian	DATE / Data 16/04/2019	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Cheesmar Anthony	DATE / Data 17/04/2019	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Huntley Andrew	DATE / Data 16/05/2019
---	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
All applicable tests as per AWPS003X	As defined in AWPS003X	AWPS003X

REVISIONS / Revisioni
Rinnovo della qualifica anno

REMARKS / Note
Re-approval of Special Process Approvals as shown on SAP Scope of Approval.

COMMODITY / Commodity
NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I
ASTM E1444/E1444M - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev. 16
AWIS072A - CALIBRATION OF LIGHT METERS Rev. C

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
	BLAND JOE - Lev. 2
	- Lev.