

PROGRAMME D'ACCREDITATION DES LABORATOIRES D'ESSAIS ET D'ÉTALONNAGE (PAL)

Portée d'accréditation

Pour veiller au respect de la Loi sur les langues officielles, le Conseil canadien des normes (CCN) a traduit de l'anglais au français du contenu exclusif lorsque celui-ci n'était pas offert en français. En cas de divergences entre les versions anglaise et française, la version anglaise du document prévaut.

Entité juridique accréditée :	Element Materials Technology Canada Inc.
Nom de l'emplacement ou dénomination commerciale (s'il y a lieu) :	Laboratoire de Montréal
Nom de la personne-ressource :	Kamran Balouchestani
Adresse :	104, avenue Nordic, Pointe-Claire (QC) H9R 3Y2
Téléphone :	514-694-5400
Télécopieur	514-695-0659
Site Web :	www.element.com
Courriel :	kamran.balouchestani@element.com

N° de dossier du CCN :	15378
Fournisseur de services	BNQ-EL
N° du fournisseur de services	30122-1
Norme(s) d'accréditation	ISO/IEC 17025:2017 Exigences générales concernant la compétence des laboratoires d'étalonnages et d'essais
Domaines d'essai	Mécanique et physique Examen non destructif
Accréditation initiale	1999-04-29
Accréditation la plus récente	2023-03-03
Accréditation valide jusqu'au	2027-04-29

Remarque : La présente portée d'accréditation existe également en anglais. La version anglaise est publiée séparément.

Note: This scope of accreditation is also available in English as a separately issued document.

MINÉRAIS ET PRODUITS MÉTALLIQUES

Articles de métal :

Éléments métalliques coulés, forgés, soudés ou fabriqués par matriçage

(Corrosion)

ASTM A262	Pratiques standard pour déterminer la susceptibilité aux attaques intergranulaires dans les aciers inoxydables austénitiques
ASTM B117	Pratique standard pour l'opération d'un cabinet de brouillard salin
ASTM D610	Méthode d'essai standard pour l'évaluation du degré de corrosion (rouille) sur les surfaces d'acier peintes
ASTM D714	Méthode standard de test pour évaluer le degré de cloquage des peintures
ASTM D1654	Méthode d'essai standard pour l'évaluation d'échantillons peints ou enduits soumis à des environnements corrosifs Sauf pour: Paragraphes 8.1.4 et 8.1.5
ASTM G48	Méthodes d'essai standard pour la résistance à la corrosion par piqûres et fissures des aciers inoxydables et des alliages apparentés à l'aide d'une solution de chlorure ferrique Seulement pour : Méthode A et Méthode C
ASTM G110	Pratique standard pour l'évaluation de la résistance à la corrosion intergranulaire par immersion dans une solution de chlorure de sodium + de peroxyde d'hydrogène des alliages d'aluminium pouvant être traités thermiquement

(Mécanique)

ASTM A370	Méthodes d'essai standard et définitions pour les essais mécaniques des produits en acier. Seulement pour: Sections 1 à 18 et 20 à 30 et annexes A1 et A2, sauf A2.3 et annexes A3 et A8
ASTM B557/B557M	Méthodes d'essai standard pour les essais de traction des produits forgés et coulés en alliage d'aluminium et de magnésium
ASTM E8/E8M	Méthodes d'essai standard pour les essais de traction des matériaux métalliques
ASTM E10	Méthode d'essai standard pour la dureté Brinell des matériaux métalliques
ASTM E23	Méthodes d'essai standard pour les essais d'impact sur spécimens avec entaille de matériaux métalliques
ASTM E92	Méthodes d'essai standard pour la dureté Vickers et la dureté Knoop des matériaux métalliques Sauf pour : Dureté Knoop
ASTM E208	Méthode d'essai standard pour effectuer un essai de chute de poids pour déterminer la température de transition à ductilité-nulle des aciers ferritiques Seulement pour : éprouvettes P2 et P3
ASTM E290	Méthodes d'essai standard pour les essais de pliage des matériaux pour déterminer la ductilité
ASTM E384	Méthode d'essai standard pour la dureté des matériaux par microindentation

ASTM F519	Sauf pour: Dureté Knoop Méthode d'essai standard pour l'évaluation de la fragilisation mécanique par l'hydrogène des processus de placage/revêtement et des environnements de service Seulement pour : Sections 6, 11 et 12 et pour le type 1a.1 Spécimen seulement
ASTM F606/F606M	Méthodes d'essai standard pour déterminer les propriétés mécaniques des fixations à filetage externe et interne, des rondelles, des indicateurs de tension directe et des rivets Sections 1 à 4
SAE J429	Exigences mécaniques et matérielles pour les fixations à filetage externe

(Métallographie)

ASTM A247	Méthode d'essai standard pour évaluer la microstructure du graphite dans les pièces moulées en fonte
ASTM B487	Méthodes d'essai standard pour la mesure de l'épaisseur du revêtement de métal et d'oxyde par examen microscopique d'une section transversale
ASTM E3	Guide standard pour la préparation des spécimens métallographiques
ASTM E18	Méthodes d'essai standard pour la dureté Rockwell des matériaux métalliques
ASTM E112	Méthodes d'essai standard pour déterminer la taille moyenne des grains Sauf pour: paragraphe 11
ASTM E340	Pratique standard pour l'attaque macroscopique des métaux et des alliages
ASTM E381	Méthode standard de test d'attaque macroscopique pour les barres d'acier, les billettes, les blooms et les pièces forgées
ASTM E407	Pratique standard pour l'attaque microscopique des métaux et des alliages
ASTM E1077	Méthodes d'essai standard pour estimer la profondeur de décarburation des éprouvettes d'acier À l'exception de : Section 7.5 Méthodes d'analyse chimique
ASTM F2111	Pratique standard pour mesurer l'attaque intergranulaire ou la piqûre d'extrémité du grain sur les métaux causée par les processus chimiques des aéronefs Sauf pour: 6, 7.1 à 7.3
SAE J423	Méthodes de mesure de la profondeur de cémentation

(Propriétés de la soudure ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Sections II, III, VIII and IX)

ASME IX (QB-150)	Exigences générales de brasage - Essais de traction
ASME IX (QB-160)	Exigences générales de brasage - Essais de pliage guidés
ASME IX (QB-170)	Exigences générales de brasage - Essais de pelage
ASME IX (QB-180)	Exigences générales de brasage - Tests de sectionnement et coupons de fabrication
ASME IX (QW-150)	Exigences générales de soudage - Essais de traction
ASME IX (QW-160)	Exigences générales de soudage - Essais de pliage guidés
ASME IX (QW-170)	Exigences générales de soudage - Essais de résistance avec entaille
ASME IX (QW-180)	Exigences générales de soudage - Essais de soudure d'angle
ASTM E190	Méthode d'essai standard pour l'essai de pliage guidé pour la ductilité des soudures

AWS D1.1	Code de soudage structural - Acier Seulement pour : Section 5 partie A et Section 6 partie B
AWS D1.2	Code de soudage structural - Aluminium Partie B, articles 3.6, 3.7 et 3.8 seulement
AWS D17.1	Spécification pour le soudage par fusion pour les applications aérospatiales Seulement pour : sections 5.4.8 et 7, sauf 7.4
CSA-W47 .1	Certification des entreprises pour le soudage par fusion de l'acier Seulement pour : 9.10.2, 9.10.3, 9.15.4 et 11.6 sauf 11.6.2
CSA-W47 .2	Certification des entreprises pour le soudage par fusion de l'aluminium Seulement pour : Sections 10.5, 10.6, 10.7 et 11.7

(Revêtement et placage)

ASTM A90 & A90M	Méthode d'essai standard pour le poids [masse] du revêtement sur des articles en fer et en acier avec revêtements en zinc ou en alliage de zinc
ASTM B137	Méthode d'essai standard pour la mesure de la masse de revêtement par unité de surface sur l'aluminium à revêtement anodique
ASTM B244	Méthode d'essai standard pour la mesure de l'épaisseur des revêtements anodiques sur l'aluminium et d'autres revêtements non conducteurs sur des métaux de base non magnétiques avec des instruments à courant de Foucault
ASTM D522	Méthodes d'essai standard pour l'essai de pliage-mandrin des revêtements organiques appliqués
ASTM D2794	Méthode d'essai standard pour la résistance des revêtements organiques aux effets de la déformation rapide (Impact)
ASTM D3359	Méthodes de test standard pour mesurer l'adhérence par test de bande
ASTM D3363	Méthode de test standard pour la dureté du film par test au crayon
ASTM D7091	Pratique standard pour la mesure non destructive de l'épaisseur du film sec des revêtements non magnétiques appliqués aux métaux ferreux, et des revêtements non magnétiques et non conducteurs appliqués aux métaux non ferreux

Nombre d'éléments inscrits dans la portée : 52

Notes

ISO/IEC 17025:2017: Exigences générales concernant la compétence des laboratoires d'étalonnages et d'essais

ASME: American Society of Mechanical Engineers

ASTM: ASTM International

AWS: American Welding Society

CSA: Canadian Standards Association

SAE: Society of Automotive Engineers



Le présent document fait partie du certificat d'accréditation délivré par le Conseil canadien des normes (CCN). La version originale est affichée dans le répertoire des laboratoires titulaires de l'accréditation du CCN sur le site Web du CCN au www.ccn.ca.

Elias Rafoul
Vice-président, Services d'accréditation
Publiée le : 2023-03-06