

Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : Safran AB-AE-TS / 1749 IND : 02

CODE FOURNISSEUR : MDM538244
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : **Safran Aircraft Engines** prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
Issuing Safran company grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Element Material Technology

14805 Yorktown Plaza Drive
Houston Texas, 77040, USA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technisai Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.3.2	Contrôle par radiologie sur film argentique / Radiologic inspection on film	DMC0050 ; Pr-5200	Qualifié / Qualified		NOT LIMITED
4.3.3	Contrôle par radiologie sur film réinscriptible / Computed radiography	DMC0050 ; Pr-5200	Qualifié / Qualified		NOT LIMITED

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
DQ-5200 (11/21/2017) Nadcap Accreditation (Audit N°179667) CRQPS CES/2018/064	Rev 01 : Qualification under Safran suppliers monitoring process after on site audit and adding of the CRQPS number Rev 02 : DQ number correction

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
31/10/2018	Valentin CONTAT	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations Facilities identification	Caractéristiques de l'installation Facilities features		Matériau(x) Material(s)	Domaine d'utilisation Operating scope	Commentaires Comments
X-Ray Equipment Unit 5 MTE 8075	<u>Generator :</u> <u>Generator serial number :</u> <u>Tube :</u> <u>Tube serial number :</u> <u>Focus size :</u> <u>Maximum voltage :</u> <u>Maximum intensity :</u> <u>Maximum power :</u> <u>Beam angle :</u>	XRP-Power 4500 B50218 COMET 320 kV 26mA 772522 Double focus / 5,5 mm & 3,0 mm 320 kV 26 mA 8 kW 90°	Titanium Base	Casting Parts Welded Parts	
Automatic Film Processing	<u>Manufacturer:</u> <u>Model:</u> <u>Cycle Time:</u> <u>Temperature:</u> <u>Mixer manufacturer :</u> <u>Mixer model:</u> <u>Fixer:</u> <u>Developer:</u>	AGFA SI 7,58 minutes 28°C White Mountain 120 Volt 60 Hz AGFA G135 AGFA G335			
Scanner	<u>Manufacturer :</u> <u>Model :</u> <u>Spatial resolution & dynamic range :</u> <u>Software :</u>	GE Inspection Technologies CRx S/N 1021 80 microns / 6553 to 58982 Rhythm RT 6.1.28.0 & Rhythme Review 5.3 (DICONDE)			
Display Monitor	<u>Manufacturer :</u> <u>Model :</u> <u>Pixels number, size :</u> <u>Software :</u>	Eizo Radiorce RX340 3 Megapixel / 21 inch RadiCS LE V4.1.0			